

# KANAGAWA CHICHIBU REMICON

大型マンションもお任せ下さい。  
品質と実績、サービスでユーザーニーズにお応えする神奈川秩父

## 会社案内

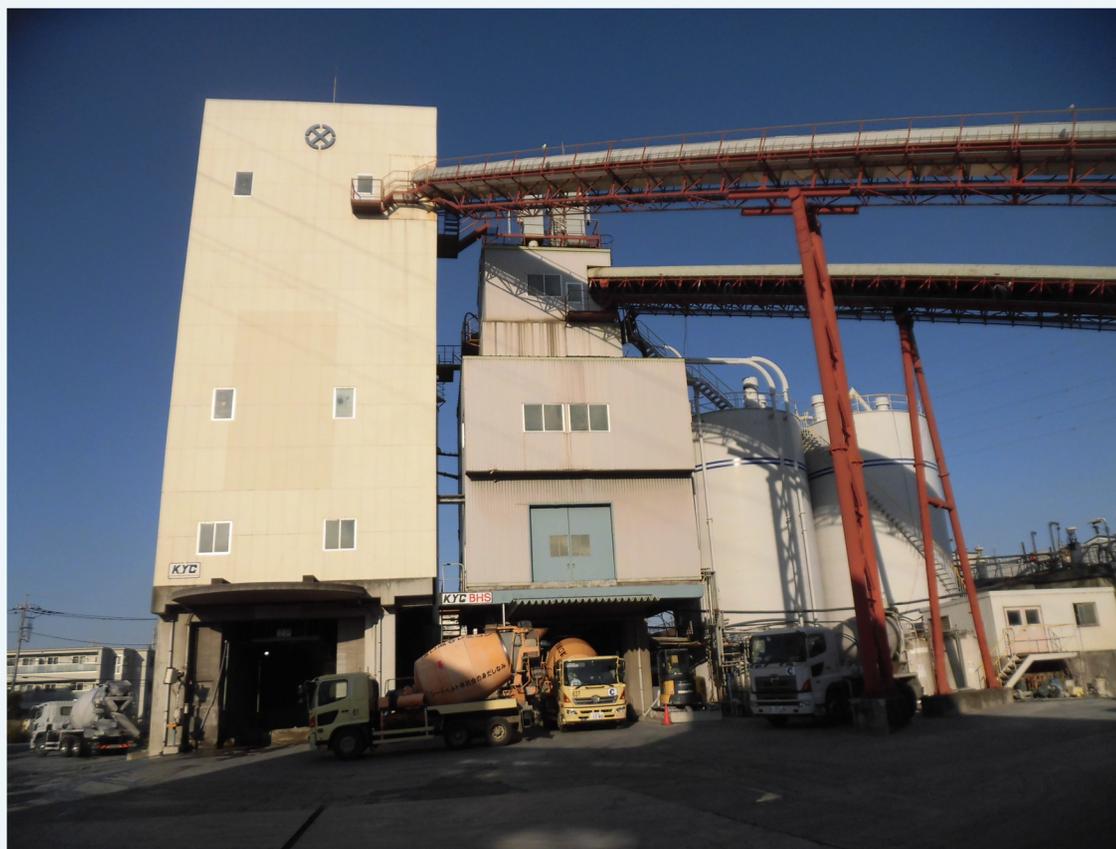


**KCR** 神奈川秩父レミコン株式会社

# 大型プラント 2 基を擁し、 東京西部、川崎地区を供給エリアとしています。



神奈川秩父レミコンは、国道 246 号線に近く、生コン銀座の中心地・高津区久地に位置し、世田谷、目黒、渋谷、新宿など東京西部と川崎地区をカバーしています。独立 2 プラントシステムの優位性を生かした、高強度、高流動等の特殊コンクリートを製造。生コン工場総合管理システムの導入により、受注、配合、配車、計量、運行業務をすべて一元管理し、要求された品質通りの生コンをスピーディに製造し、建設現場へ納入しております。セーフティ・サプライ・ネットワークの推進は、お客様との信頼の輪も大きく広がっています。



## 会社概要

商号	神奈川秩父レミコン株式会社
本社	〒213-0032 神奈川県川崎市高津区久地845-1 TEL:044-844-7961 FAX:044-850-1915
設立年月日	1996年12月6日
資本金	3,000万円
代表者	代表取締役社長 塩見伊津夫 代表取締役 青木 俊宏
コンクリート技士	コンクリート主任技士:3名 コンクリート技士:10名
従業員数	25名
営業種目	生コンクリート製造並びに販売
日本産業規格	日本産業規格適合性 ・認証番号 TC 03 07 012
敷地面積	8,600㎡

## 沿革

1963年5月	秩父生コン株式会社 溝ノ口工場として操業開始
1964年5月	秩父生コン株式会社 溝ノ口工場に第二プラント完成
1967年2月	日本工業規格表示認定工場となる
1977年5月	京浜秩父生コン株式会社 溝ノ口工場として 秩父生コン株式会社より分離独立
1988年7月	秩父生コン株式会社 溝ノ口工場として 京浜秩父生コン株式会社 溝ノ口工場より営業を譲り受け承継
1991年6月	神奈川秩父生コン株式会社 本社・工場として 秩父生コン株式会社 溝ノ口工場より営業を譲り受け営業開始
1996年12月	神奈川秩父レミコン株式会社設立
1997年1月	神奈川秩父レミコン株式会社 本社工場として 神奈川秩父生コン株式会社 本社工場より営業を譲り受け営業開始
2007年4月	日本工業規格 適合性認証取得 認証番号 (TC 03 07 012)
2007年5月	代表取締役社長に青木 俊宏が就任
2016年5月	代表取締役社長に霜出 睦記が就任
2021年5月	代表取締役社長に塩見 伊津夫が就任

## アクセス



〒213-0032  
神奈川県川崎市高津区久地 845-1  
電話：044-833-2331  
ファックス：044-850-1915

# 本社工場



## 工場概要

### 貯蔵設備

セメントサイロ	N:500t X 2基 予備:200t X 1基 BB:500 t X 1基 予備:100t X 1基 M:250 t X 1基 予備50t X 1基 L:250 t X 1基	
骨材	細骨材	コンクリートサイロ 600m <sup>3</sup> X 3区画
	粗骨材 人工軽量骨材	300m <sup>3</sup> X 4区画
	人工軽量骨材	コルゲートサイロ 680m <sup>3</sup> X 6区画
混和剤タンク	8,000リットル X 4基 6,000リットル X 6基	

### 製造設備

バッチャープラント	第一バッチャー プラント光洋機械 産業(株)製	第二バッチャープラント 光洋機械産業(株)製
ミキサ形式	二軸強制練り KBHS-3000WJ	二軸強制練り TWS3250N
容量	3,000リットル	3,250リットル
操作方法	全自動 ワンマンコント ロール	全自動 ワンマンコント ロール
製造能力	毎時180m <sup>3</sup>	毎時240m <sup>3</sup>
貯蔵ビン	セメント 4 骨材 6	セメント 4 骨材 7
計量方法	全自動電子制御(ロードセル方式)	
AE剤 別添装置	有	
日本産業 規格	日本産業規格適合性 認証番号:TC 0307012 普通コンクリート 軽量コンクリート 高強度コンクリート	
加盟協同 組合	玉川生コンクリート協同組合 東京地区生コンクリート協同組合	
高強度 コンクリート 単独認定	MCON-2660 Fc=39~80 N/mm <sup>2</sup>	

### 試験設備

品質データ 総合管理システム	QCマスター-II
試験員数	5名
養生水槽	29.2m <sup>3</sup> (3,000本収容)
圧縮試験機	(株)前川試験機製作所 アムスラー型堅形 1,000KN (1機) アムスラー型堅形 2,000KN (1機)
圧縮試験機 検定方法	1回/年検定

### 運搬設備

トラックアジテータ	10 t 32台 (全車輛移動無線機搭載)
-----------	-----------------------

